

AXEL

MoldWiz®

Ayudas de proceso para Termoplásticos



Axel Plastics Research Laboratories · Box 77 0855 Woodside, NY 11377 · Ph:1-718-672-8300 Fax:1-718-565-7447

E-mail: info@axelplastics.com

Distribuidor España y Portugal: J.AMAT, S.A. 08030 BARCELONA Tel +34 934 987 001 Fax +34 933 141 127

E-mail jamat@jamat.net

POLIOLEFINAS PP, PE, TPO	INT-33LCA	Pellet / Polvo	Buen desmoldeo y reduce el coeficiente de fricción. Mejora el llenado de cavidades y hace fluir mejor. Específico para muchas aplicaciones del automóvil.
PP, PE	ADITIVO E	Polvo	Recomendado para PE de baja densidad y rotacional
TPO, TPE	INT-33PA	Pellet / Polvo	Excelente desmoldeo Apto para contacto alimentario
HDPE	INT-41FPE	Pellet	Mejora el flujo y reduce la fricción
ESTIRENICAS PS, HIPS, CPS	INT-34DLK	Pellet / Polvo	Fluye y desmoldea No influye en la claridad de la resina
PS, HIPS	INT-33LCA	Pellet / Polvo	Reduce el coeficiente de fricción; buen desmoldeo Mejor coste para aplicaciones generales (no es claro)
ABS	INT-34DLK	Pellet / Polvo	Fluye y desmoldea
TPU	INT-34DLK	Pellet / Polvo	Fluye y desmoldea
	INT-33LCA	Pellet / Polvo	Aumenta el brillo y lubrica la superficie. Puede suavizar los TPU demasiado pegajosos.
PVC	INT-66PV ADITIVO E	Polvo	Fluye y desmoldea Bajo coste. Apto para contacto alimentario
POLIESTER	INT-435 PAD	Polvo	Recomendado para gel coats
NYLON PA, 6, 6.6, 12 etc.	INT-38HM	Pellet / Polvo	Buen flujo y desmoldeo para todo tipo de nylon, incluida la fibra.
	INT-PA66HS	Líquido	
POLICARBONATO PC, PC/ABS,	INT-35UDH	Pellet / Polvo	Buen flujo y desmoldeo. Para el empleo con resinas recicladas
PC clear	INT-33UDK	Pellet / Polvo	Recomendado para tipos claros. Apto para contacto alimentario
DISPERSANTES Cargas minerales, pigmentos y TiO2	INT-40DHT	Polvo	Mejora la dispersión Aumenta el rendimiento de los masterbatch Especial para dispersar el TiO2
Cargas, pigmentos y PETG	INT-40GHT	Líquido	Mejora la dispersión y ayuda el desmoldeo Aumenta el rendimiento de los masterbatch



Son ayudas de proceso 100% activos fácilmente incorporados en cualquier punto del proceso, mejorando las propiedades de los componentes de extrusión, en la producción de masterbatch o directamente adicionados al moldeo por inyección

www.axelplastics.com

www.jamat.net